

Montage- und Wartungsanleitung
Zugeinrichtung WZE 651
ECE- Typgenehmigung-Nr.: E4-55R-010424

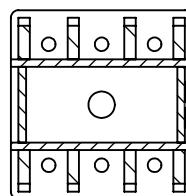
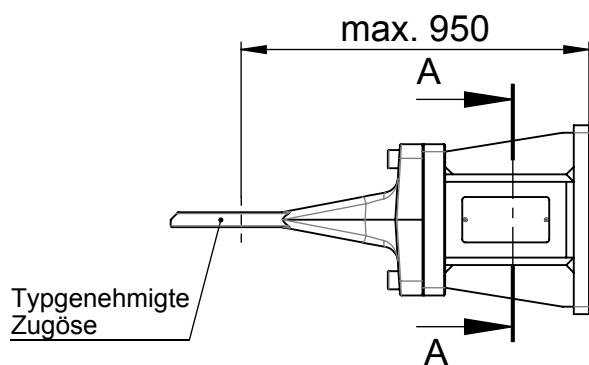
Technische Daten:

zul. Stützlast: 1000 kg
zul. Dc- Wert: 125 kN
zul. V-Wert: 65 kN

$$D_c = \frac{T \times R}{T + R} \times 9,81 \quad D_c = \text{zul. Deichselkraft in kN}$$

$$T = \frac{D \times R}{(R \times 9,81) - D} \quad T = \text{Gesamtmasse Zugfahrzeug in t}$$

$$R = \frac{D \times T}{(T \times 9,81) - D} \quad R = \text{Gesamtmasse Anhänger in t}$$



A-A

Montage:

An die vordere Flanschplatte wird eine zum Anbau geeignete, typgenehmigte Zugöse angeschraubt. Die Montage erfolgt nach den Angaben des Zugösenherstellers.

Mit der hinteren Flanschplatte wird die Zugeinrichtung an der Gegenplatte am Fahrzeug, bzw. der Deichsel verschraubt. Hierzu sind folgende Verbindungselemente zu verwenden:

6kt. - Schraube M16 - 10.9 wahlweise 12.9 Anziehdrehmoment: 290 Nm bzw. 340 Nm
6kt. - Mutter M16 - 10 wahlweise 12

wahlweise:
6kt. - Schraube M20 - 10.9 wahlweise 12.9 Anziehdrehmoment: 560 Nm bzw. 660 Nm
6kt. - Mutter M20 - 10 wahlweise 12

Flanschschraube M16 - 10.9 Anziehdrehmoment: 250 Nm
Flanschmutter M16 - 10

Wartung:

Alle Verschraubungen sind 1x monatlich, mindestens jedoch alle 20000 km auf festen Sitz zu prüfen.

Abweichungen von dieser Montageanleitung sind nur mit Genehmigung der Firma WAP Fahrzeugtechnik GmbH zulässig.

Änderungen vorbehalten!

		Datum	Name
Nummer	Bearb.	08.10.2013	Hillebrand
MA-141	Prüfer	08.10.2013	R.Bröckl.