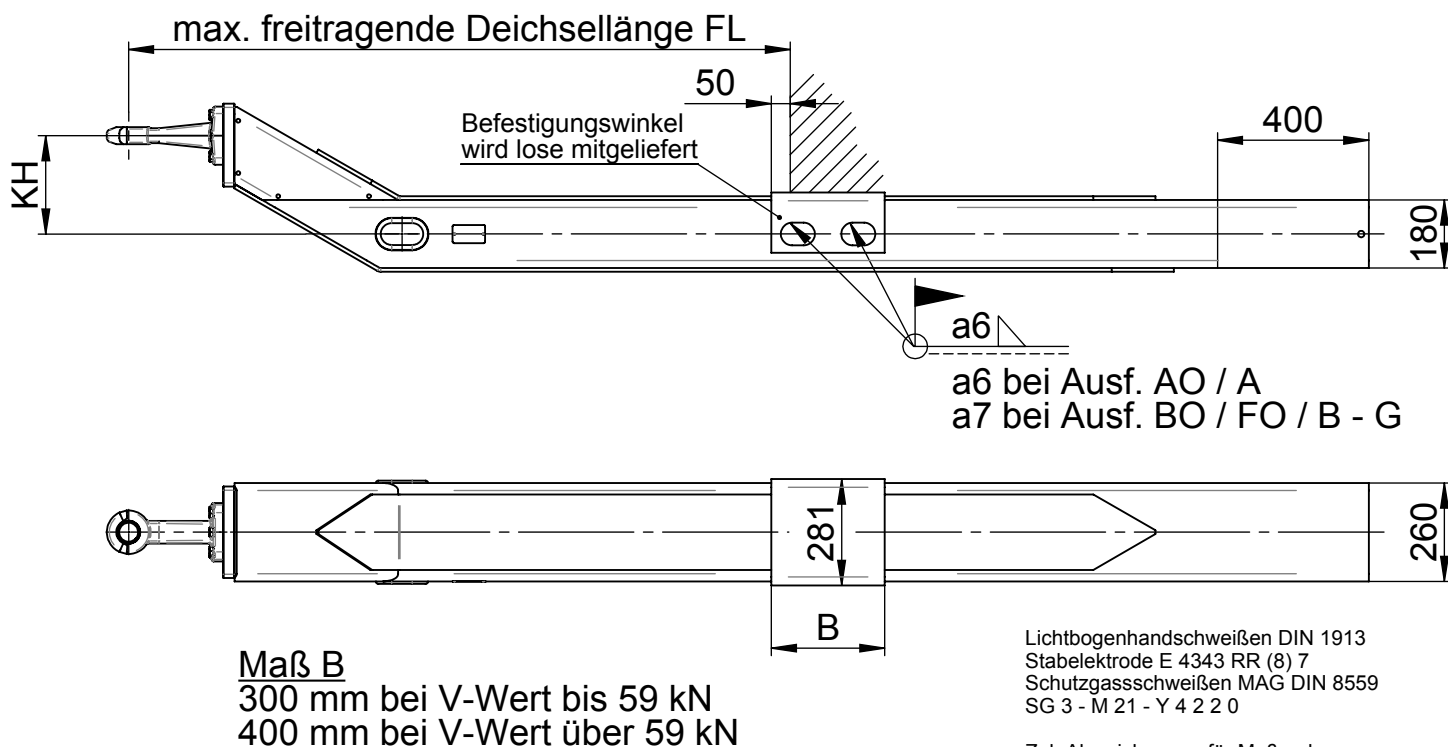


Montage- und Wartungsanleitung für  
Zugdeichsel, Typ: WZD 751 K  
ECE - Typgenehmigung-Nr.: E4 - 55R - 010621



**Montage:**

Der zum Lieferumfang gehörende Auflagebügel wird in den dafür vorgesehenen Langlöchern mit der Zugdeichsel verschweißt. (siehe oben)

**Achtung:**

Zulässige freitragende Deichsellänge (FL) gemäß Genehmigung ECE-55R-010621 nicht überschreiten.

Das Maß von Mitte Zugöse bis Vorderkante Auflagebügel ist dabei um 50 mm kleiner als die angegebene freitragende Deichsellänge.

Am Auflagebügel darf beliebig geschweißt werden. Die Schweißung zwischen Auflagebügel und Fahrgestell muss alle Kräfte aus Deichsellängskraft und Stützlast aufnehmen können. Knotenbleche zur seitlichen Verstärkung werden empfohlen. Die erforderliche Schweißnahtfläche beträgt dabei mindestens 3000 mm<sup>2</sup>.

Am Rohrende darf im Bereich der letzten 400 mm beliebig geschweißt werden. Die erforderliche Schweißnahtfläche beträgt dabei mindestens 2000 mm<sup>2</sup>.

**Wartung:**

Einmal monatlich, spätestens jedoch alle 20000 km, sind die Befestigungsschrauben an der Zugöse auf festen Sitz zu prüfen. Anziehdrehmomente siehe Montageanleitung Zugösen, MA-010. Die Hinweise der Zugösenhersteller sind zu berücksichtigen.

		Datum	Name
Nummer	Bearb.	25.07.14	J. Bock
MA-148	Prüfer	28.07.2014	Joachim