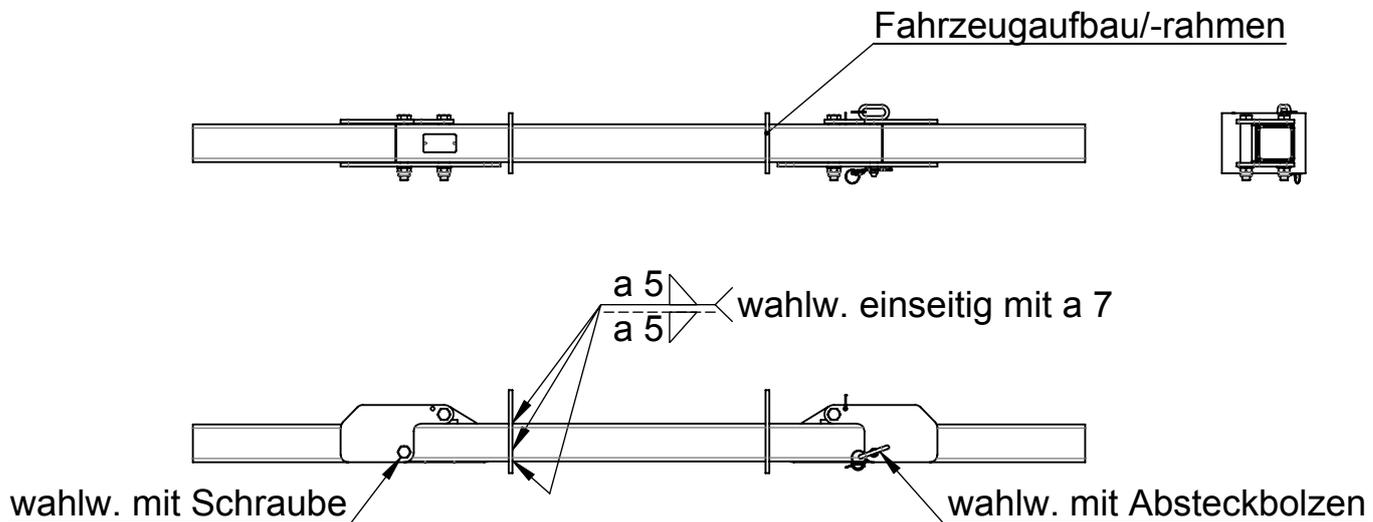


Montage- und Wartungsanleitung
Unterfahrschutz, starr, Typ: WUF 105 MSK Ausf. A
EG-Typgenehmigung-Nr.: E4-58R-020175

**Montage:**

Der Querbalken (Unterfahrschutz) wird im Fahrzeugrahmen oder dafür vorgesehenem Fahrzeugaufbau von min. 3 Seiten wie angegeben verschweißt.

Einbaumaße siehe Zeichnung Nr. G8010004 Blatt 1

Darüber hinaus sind die Aufbaurichtlinien der Fahrzeughersteller zu beachten.

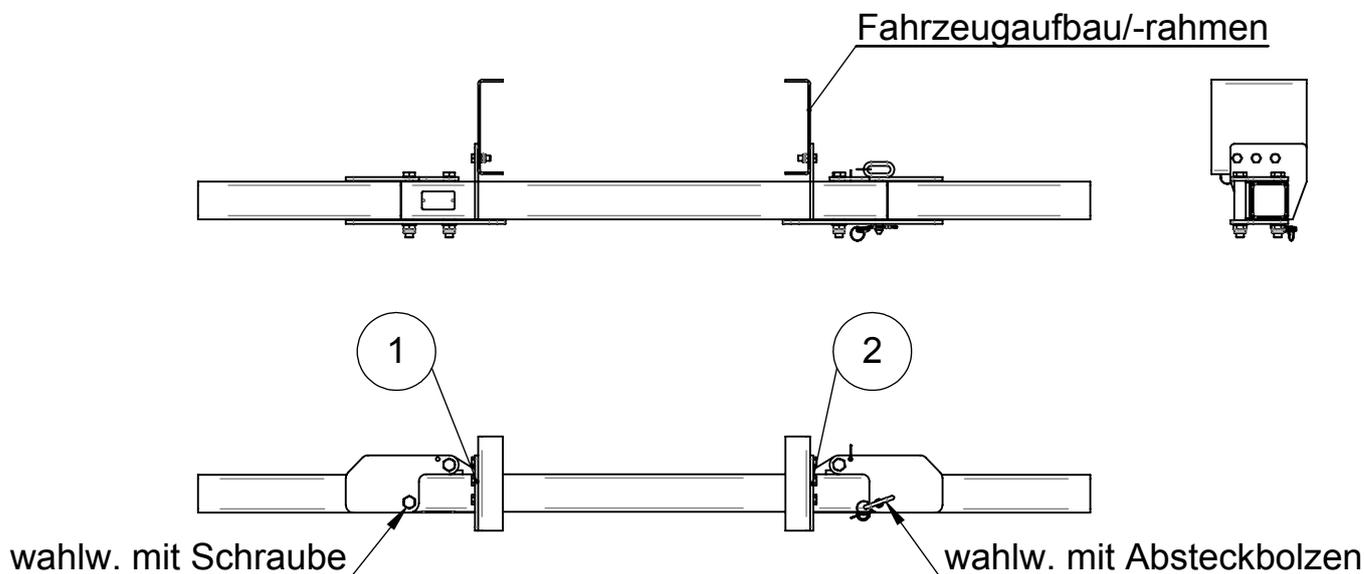
Wartung:

Die Schraubverbindungen Tragplatte/ Fahrzeugaufbau sind vierteljährlich auf festen Sitz zu prüfen und gegebenenfalls nachzuziehen.

Lichtbogenhandschweißen DIN 1913
Stabelektrode E 4343 RR (8) 7
Schutzgasschweißen MAG DIN 8559
SG 3 - M 21 - Y 4 2 2 0

Zul. Abweichungen für Maße ohne
Toleranzangabe bei Schweißkon-
struktionen D DIN 8570

Montage- und Wartungsanleitung
Unterfahrschutz, starr, Typ: WUF 105 MSK Ausf. B
EG-Typgenehmigung-Nr.: E4-58R-020175



Montage:

Die Tragplatte links (Pos. 1) und die Tragplatte rechts (Pos. 2) werden heckseitig am Fahrzeugrahmen oder an dafür vorgesehenen Anbauteilen, die fest mit dem Fahrzeugrahmen verbunden sind, angebracht. Hierbei werden die Montagearme mit je zwei Schrauben mit dem Fahrzeugrahmen verschraubt.

Einbaumaße siehe Zeichnung Nr. G8010004 Blatt 2

Bei der Verschraubung zwischen Tragarmen und Fahrzeugrahmen oder an dafür vorgesehenen Anbauteilen, die fest mit dem Fahrzeugrahmen verbunden sind, wird verschraubt mit:

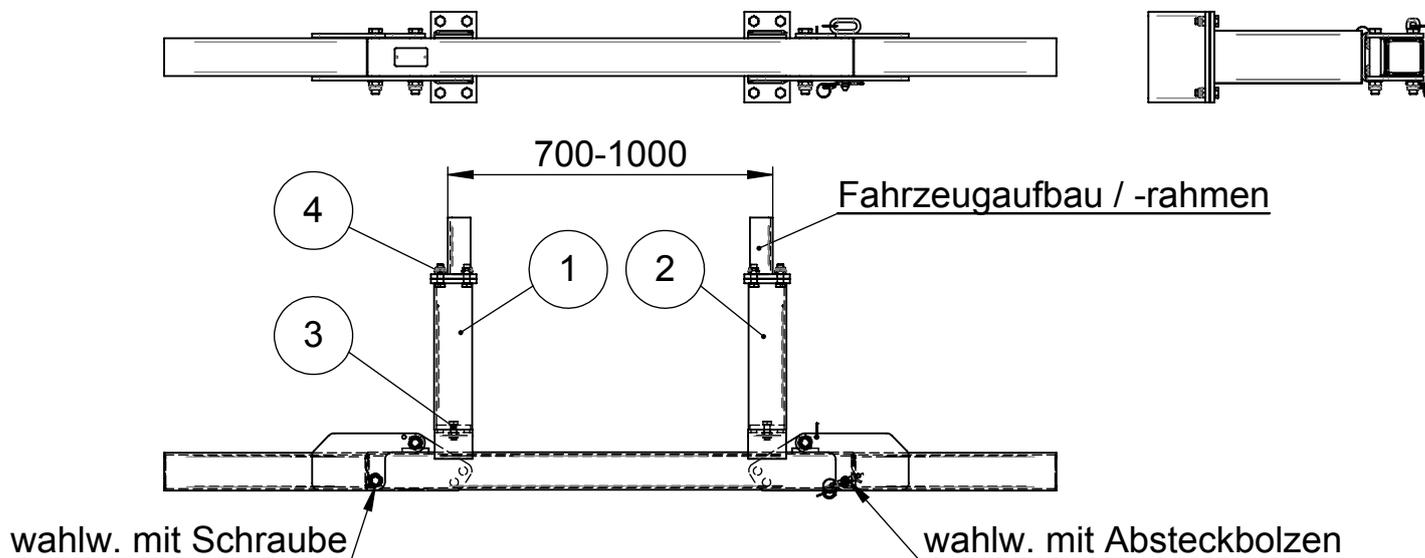
- 4 Stück 6kt.-Schraube M14 in erforderlicher Länge, DIN 933, Festigkeitsklasse 8.8
 - 4 Stück 6kt.-Mutter M14, DIN 980, Festigkeitsklasse 8
- Das Anziehdrehmoment beträgt 125Nm

Darüber hinaus sind die Aufbau Richtlinien der Fahrzeughersteller zu beachten.

Wartung:

Die Schraubverbindungen Tragplatte/ Fahrzeugaufbau sind vierteljährlich auf festen Sitz zu prüfen und gegebenenfalls nachzuziehen.

Montage- und Wartungsanleitung
Unterfahrschutz, starr, Typ: WUF 105 MSK Ausf. C
EG-Typgenehmigung-Nr.: E4-58R-020175

**Montage:**

Der Tragarm links (Pos. 1) und der Tragarm rechts (Pos. 2) werden heckseitig am Fahrzeugrahmen oder an dafür vorgesehenen Anbauteilen, die fest mit dem Fahrzeugrahmen verbunden sind, angebracht. Hierbei werden die Montagearme mit je vier Schrauben mit dem Fahrzeugrahmen verschraubt.

Einbaumaße siehe Zeichnung Nr. G8010004 Blatt 3

Bei der Verschraubung zwischen Tragarmen und Fahrzeugrahmen oder an dafür vorgesehenen Anbauteilen, die fest mit dem Fahrzeugrahmen verbunden sind, wird verschraubt mit:

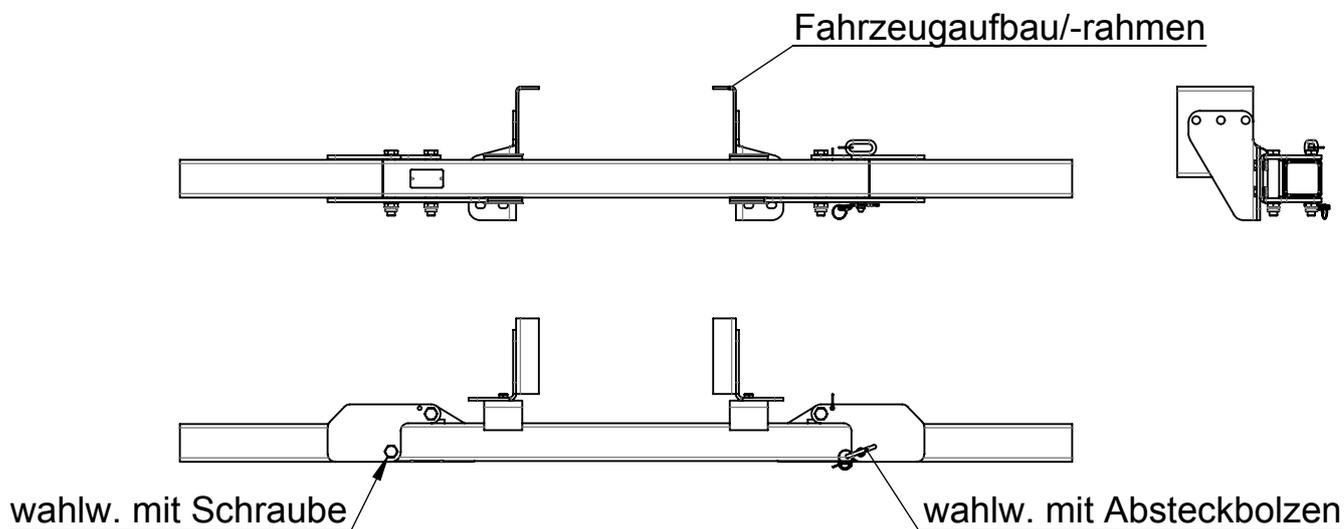
- 8 Stück 6kt.-Schraube M16 in erforderlicher Länge, DIN 933, Festigkeitsklasse 8.8
 - 8 Stück 6kt.-Mutter M16, DIN 980, Festigkeitsklasse 8
- Das Anziehdrehmoment beträgt 195Nm

Darüber hinaus sind die Aufbaurichtlinien der Fahrzeughersteller zu beachten.

Wartung:

Die Schraubverbindungen (Pos. 3) Tragarm/ Querträger und (Pos. 4) Tragarm/Fahrzeugaufbau sind vierteljährlich auf festen Sitz zu prüfen und gegebenenfalls nachzuziehen.

Montage- und Wartungsanleitung
Unterfahrschutz, starr, Typ: WUF 105 MSK Ausf. D
EG-Typgenehmigung-Nr.: E4-58R-020175



Montage:

Die Tragplatte links (Pos. 1) und die Tragplatte rechts (Pos. 2) werden heckseitig am Fahrzeugrahmen oder an dafür vorgesehenen Anbauteilen, die fest mit dem Fahrzeugrahmen verbunden sind, angebracht. Hierbei werden die Montagearme mit je drei Schrauben mit dem Fahrzeugrahmen verschraubt.

Einbaumaße siehe Zeichnung Nr. G8010004 Blatt 4

Bei der Verschraubung zwischen Tragarmen und Fahrzeugrahmen oder an dafür vorgesehenen Anbauteilen, die fest mit dem Fahrzeugrahmen verbunden sind, wird verschraubt mit:

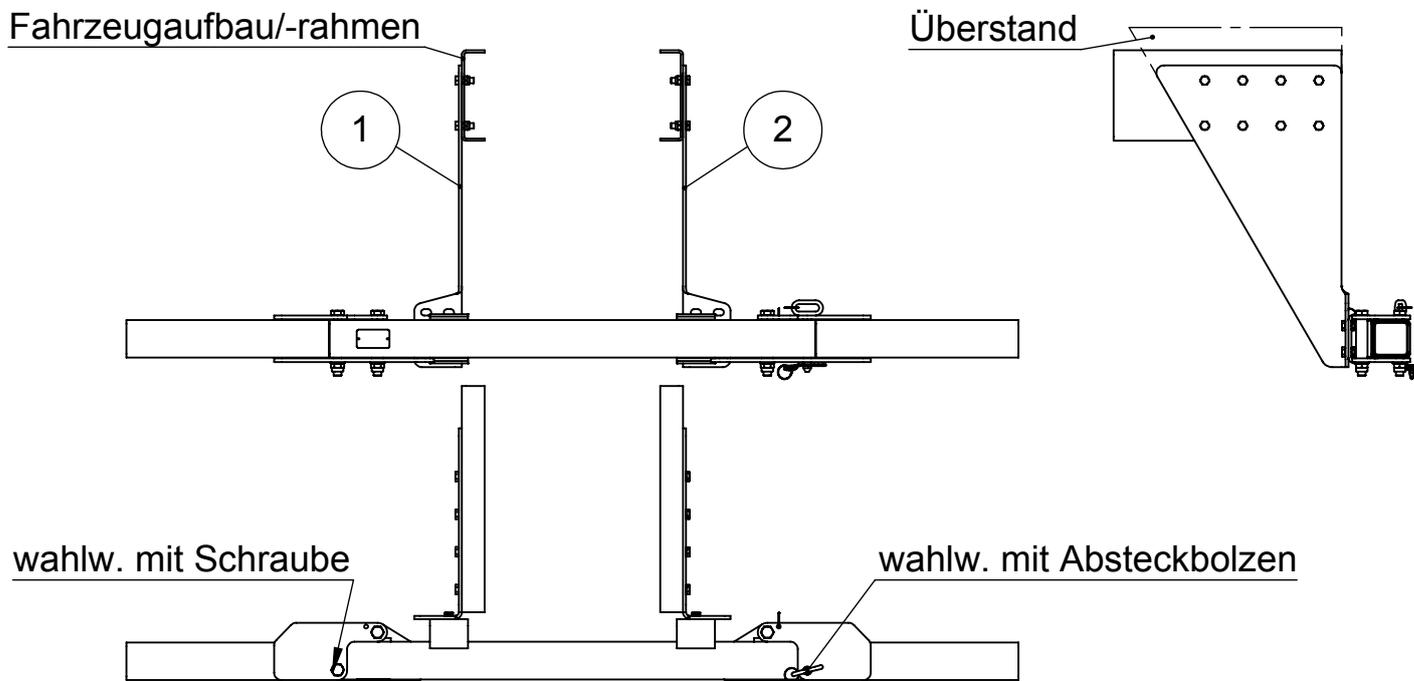
- 6 Stück 6kt.-Schraube M14 in erforderlicher Länge, DIN 933, Festigkeitsklasse 8.8
 - 6 Stück 6kt.-Mutter M14, DIN 980, Festigkeitsklasse 8
- Das Anziehdrehmoment beträgt 125Nm

Darüber hinaus sind die Aufbaurichtlinien der Fahrzeughersteller zu beachten.

Wartung:

Die Schraubverbindungen Tragplatte/ Fahrzeugaufbau sind vierteljährlich auf festen Sitz zu prüfen und gegebenenfalls nachzuziehen.

Montage- und Wartungsanleitung
Unterfahrschutz, starr, Typ: WUF 105 MSK Ausf. E
EG-Typgenehmigung-Nr.: E4-58R-020175

**Montage:**

Die Tragplatte links (Pos. 1) und die Tragplatte rechts (Pos. 2) werden heckseitig am Fahrzeugrahmen oder an dafür vorgesehenen Anbauteilen, die fest mit dem Fahrzeugrahmen verbunden sind, angebracht. Hierbei müssen pro Seite mindestens 2 Bohrreihen mit mindestens 4 Bohrungen pro Reihe angebracht werden. Der horizontale Abstand der Bohrreihen muss mindestens 100 mm, der vertikale Abstand der einzelnen Bohrungen muss mindestens 50 mm betragen. Überstände der Seitenbleche dürfen abgeschnitten werden.

Einbaumaße siehe Zeichnung Nr. G8010004 Blatt 5

Bei der Verschraubung zwischen Tragarmen und Fahrzeugrahmen oder an dafür vorgesehenen Anbauteilen, die fest mit dem Fahrzeugrahmen verbunden sind, wird verschraubt mit:

- mind. 16 Stück 6kt.-Schraube M14 in erforderlicher Länge, DIN 933, Festigkeitsklasse 8.8

- mind. 16 Stück 6kt.-Mutter M14, DIN 980, Festigkeitsklasse 8
Das Anziehdrehmoment beträgt 125Nm

Darüber hinaus sind die Aufbaurichtlinien der Fahrzeughersteller zu beachten.

Wartung:

Die Schraubverbindungen Tragplatte/ Fahrzeugaufbau sind vierteljährlich auf festen Sitz zu prüfen und gegebenenfalls nachzuziehen.