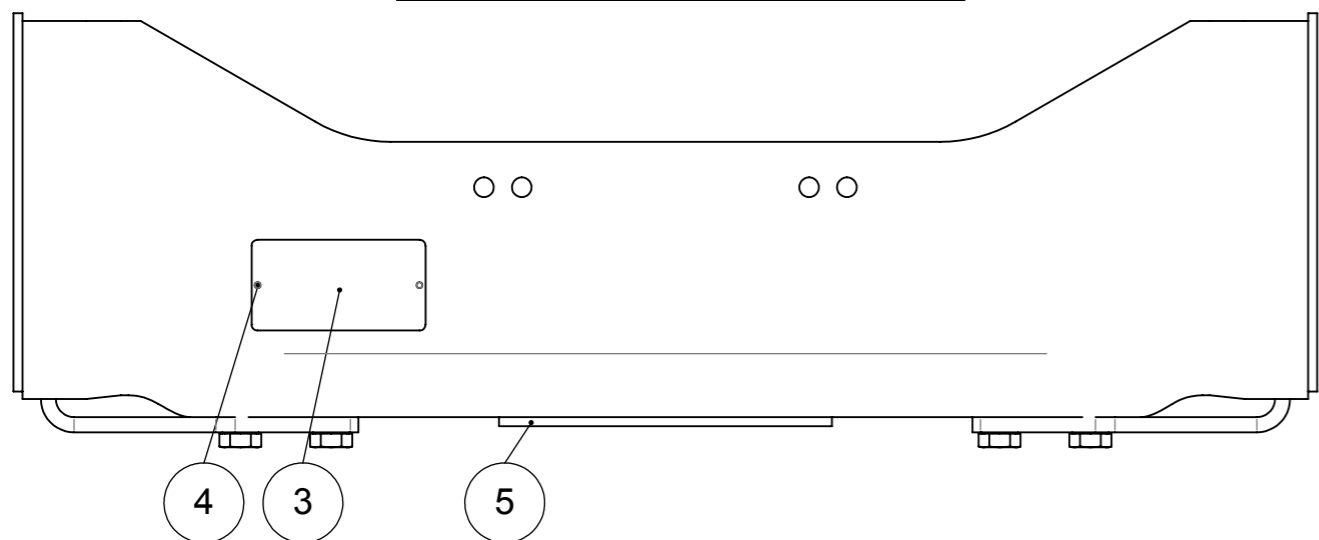


au choix avec ou sans la position ②

Entraxes de perçage de platine B x H x d x D			
au choix selon type crochet			
160	100	21	96
140	80	17	86
120	55	15	76
B	H	d	D



observer les consignes de montages du constructeur du châssis et du fabricant du crochet d'attelage

Pos.	Menge	Benennung	Abmessungen	Bemerkungen
8	6	ecrou 6 pans	M16	DIN 980 - verzinkt
7	6	boulon 6 pans	M16x45	DIN 933 - verzinkt
6	2	Equerre de renfort	t=10	
au choix	1	Platine		lose
5	1	Platine	t = 6	lose
4	2	rivet	2,3x5 N4	ISO 8746
3	1	plaque signalétique		STM 150/90
au choix	2	Entetoise		
2	4	Entetoise		
1	1	Traverse de fin de chassis		

Indication de montage:

La traverse est à boulonner au châssis du véhicule avec au moins 8 boulons par côté.
La répartition des boulons doit se faire sur 2 rangées de 4 boulons au moins, avec un entraxe min. de 100mm entre chacune des rangées haute et basse.

Pour ce type de montage, la qualité de la boulonnerie doit correspondre au min. à:
Boulon à embase M16x1,5 - 10.9
Ecrou à embase M16x1,5 - 10.
Couple de serrage de 250Nm

Autre possibilité de montage:

La traverse est à boulonner au châssis du véhicule avec au moins 10 boulons par côté au moins.
La répartition des boulons doit se faire sur 2 rangées de 5 boulons min., avec un entraxe min. de 100mm entre chacune des rangées haute et basse.

Pour ce type de montage, la qualité de la boulonnerie doit correspondre au min. à:
Boulon à embase M14x1,5 - 10.9
Ecrou à embase M14x1,5 - 10.
Couple de serrage de 160Nm

Entretien périodique:

les couples de serrage des ensembles boulonnés doivent être vérifiés mensuellement ou au moins tous les 20.000 km.

N° du PV d'd'homologation:
E4-55R010547
Valeur D max. autorisée: 200 kN
Valeur Dc max. autorisée: 140 kN

Valeur S [kg]	Valeur V [kN]
1000	90
1100	88,4
1200	86,7
1300	85,1
1400	83,5
1500	81,8
1600	80,2
1700	78,6
1800	76,9
1900	75,3
2000	73,7
2100	72
2200	70,4
2300	68,7
2400	67,1
2500	65,5

Oberfläche nach DIN ISO 1302				Werkstoff / Bemerkung
Zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe ISO 2768 -c				
Datum		Name		Maßstab 1:5
Bearb.	25.03.2014	Joachim		
Prüfer	27.03.2014	R.Bröckl.		
Oberfläche [cm²]		Gewicht* [kg]		Benennung Instructions de montage Traverse de fin de chassis Typ: STM 150/90
1493581.45		56.47		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Zeichnungsnummer MA-147
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden.				Ersatz für Vorgang:
				A3

* Theoretisches Gewicht ! Schweißnähte, Farbe und Betriebsmittel sind nicht berücksichtigt ! Zeichnung 3D-CAD - erstellt