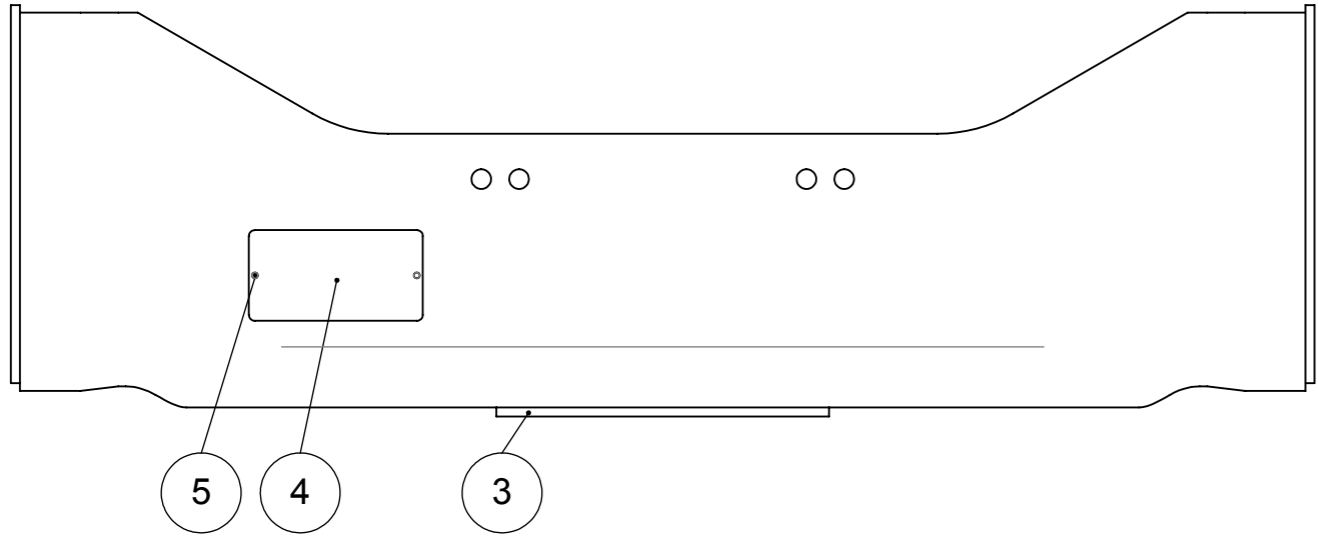


au choix avec ou sans la position ②

Entraxes de perçage de platine B x H x d x D			
au choix selon type crochet			
160	100	21	96
140	80	17	86
120	55	15	76
B	H	d	D



observer les consignes de montages du constructeur du châssis et du fabricant du crochet d'attelage

Pos.	Menge	Benennung	Abmessungen
5	2	rivet	2,3x5 N4
4	1	plaque signalétique	
au choix	1	Platine	t = 8
3	1	Platine	t = 6
au choix	2	Entetoise	
2	4	Entetoise	
1	1	Traverse de fin de chassis	

Indication de montage:

La traverse est à boulonner au châssis du véhicule avec au moins 8 boulons par côté.
La répartition des boulons doit se faire sur 2 rangées de 4 boulons au moins, avec un entraxe min. de 100mm entre chacune des rangées haute et basse.

Pour ce type de montage, la qualité de la boulonnerie doit correspondre au min. à:
Boulon à embase M16x1,5 - 10.9
Ecroû à embase M16x1,5 - 10.
Couple de serrage de 250Nm

Autre possibilité de montage:

La traverse est à boulonner au châssis du véhicule avec au moins 10 boulons par côté au moins.
La répartition des boulons doit se faire sur 2 rangées de 5 boulons min., avec un entraxe min. de 100mm entre chacune des rangées haute et basse.

Pour ce type de montage, la qualité de la boulonnerie doit correspondre au min. à:
Boulon à embase M14x1,5 - 10.9
Ecroû à embase M14x1,5 - 10.
Couple de serrage de 160Nm

Entretien périodique:

les couples de serrage des ensembles boulonnés doivent être vérifiés mensuellement ou au moins tous les 20.000 km.

N° du PV d'homologation:
E4-55R-010503

Valeur D max. autoris 140 kN
Valeur Dc max. autori 110 kN

Valeur S [kg]	Valeur V [kN]
1000	60
1100	58,4
1200	56,7
1300	55,1
1400	53,5
1500	51,8

Oberfläche nach DIN ISO 1302		Werkstoff / Bemerkung		
Zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe ISO 2768 -c				
Datum Name		Maßstab 1:5		
Bearb.	26.03.2014 Joachim			
Prüfer 27.03.2014 R.Bröckl.		Gewicht* [kg] 42.88		
Oberfläche [cm²] 1277940.02				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Benennung Instruction de montage Traverse de fin de chassis Typ: STM 150/60
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise miß-bräuchlich verwendet werden.				
 Fahrzeugtechnik GmbH		Zeichnungsnummer MA-145		A3
		Ersatz für		
		Vorgang:		

* Theoretisches Gewicht ! Schweißnähte, Farbe und Betriebsmittel sind nicht berücksichtigt ! Zeichnung 3D-CAD - erstellt