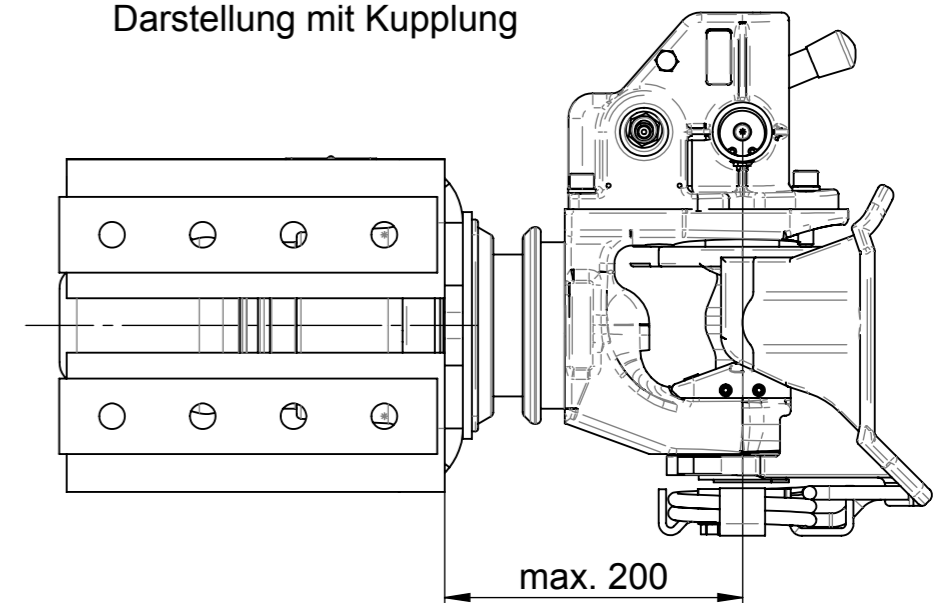


wahlw. ohne  
Pos. 2

Flanschlochbild B x H x d x D			
wahlw. Je nach Kupplungstyp			
160	100	21	96
140	80	17	86
120	55	15	76
<b>B</b>	<b>H</b>	<b>d</b>	<b>D</b>

je nach Vorgabe der Kupplungshersteller  
wahlw. mit oder ohne Montageplatte

Darstellung mit Kupplung



ECE-Genehmigung: E4-55R010508

max. zul. D-Wert: 190 kN  
max. zul. Dc-Wert: 130 kN

Stützlast [kg]	V-Wert [kN]
1000	75
1100	73,4
1200	74,7
1300	70
1400	68,5
1500	66,8
1600	65,2
1700	63,6
1800	61,9
1900	60,3
2000	58,7
2100	57
2200	55,4
2300	53,7
2400	52,1
2500	50,5

**Montagehinweis:**

Die Traverse wird mit mind. 8 Schrauben je Seite mit dem Fahrzeugrahmen verschraubt.  
Es sind mind. 2 Bohrreihen mit jeweils mind. 4 Schrauben und einem Mindestabstand von 100 mm zu verschrauben.

Für die Verschraubung sind zu mind. verwenden:  
Flanschkopfschraube M16x1,5 - 10.9. mit Flanschkopfmutter M16x1,5 - 10.  
Anziehdrehmoment 250 Nm

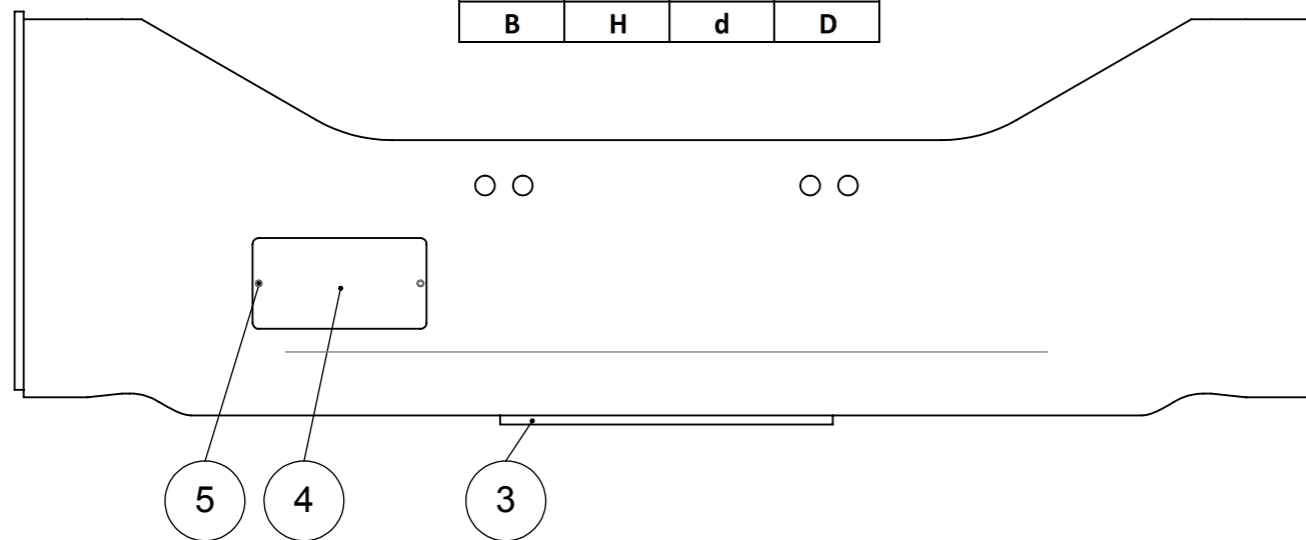
**wahlweise Montage:**

Die Traverse wird mit mind. 10 Schrauben je Seite mit dem Fahrzeugrahmen verschraubt.  
Es sind mind. 2 Bohrreihen mit jeweils mind. 5 Schrauben und einem Mindestabstand von 100 mm zu verschrauben.

Für die Verschraubung sind zu mind. verwenden:  
Flanschkopfschraube M14x1,5 - 10.9. mit Flanschkopfmutter M14x1,5 - 10.  
Anziehdrehmoment 160 Nm

**Wartungshinweis:**

Alle Verschraubungen sind 1 x monatlich, mindestens jedoch alle 20000 km auf festen Sitz zu prüfen.



Die Montagehinweise der Fahrzeugbauer und Kupplungshersteller sind zu berücksichtigen

5	2	Kerbnagel	ISO 8746
4	1	Typschild	STM 150/75
wahlw.	1	Flansch	lose
3	1	Flansch	lose
wahlw.	2	Zwischenblech	
2	4	Zwischenblech	
1	1	Schlußtraverse	
Pos.	Menge	Benennung	Bemerkungen

		Oberfläche nach DIN ISO 1302		Werkstoff / Bemerkung
		Zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe ISO 2768 -c		
		Datum	Name	Benennung <b>Montageanleitung</b> Schlusstraverse Typ: STM 150/75
		Bearb. 27.03.2014	Joachim	
		Prüfer 27.03.2014	R.Bröckl.	
		Oberfläche [cm²] 1290964.38		Zeichnungsnummer <b>MA-146</b>
		Maßstab <b>1:5</b> Gewicht* [kg] 50.03		
		Zust. Änderung Datum Name		Ersatz für Vorgang:
		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise miß-bräuchlich verwendet werden.		
		<b>WAP</b> ™ Fahrzeugtechnik GmbH		A3
		Zeichnungsnummer <b>MA-146</b>		

\* Theoretisches Gewicht ! Schweißnähte, Farbe und Betriebsmittel sind nicht berücksichtigt !