

Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D- 33178 BorchtenTelefon: +49 (0) 5251 / 691 69 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 69 11E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

Montage-Einstell-Bedienungs- und Wartungsanleitung für den
Anhängebock, Typ: WUB 18/1 , Ausführung G und K, EG-Typgenehmigung-Nr. e4*94/20*2723*00

Montage:

Die beiden seitlichen Flansche des Anhängesockes sind außen am Fahrzeugrahmen mit mindestens 12 Schrauben pro Seite zu befestigen. Die im Fahrzeugrahmen anzubringenden Bohrungen müssen so gebohrt sein, daß 2 Bohrreihen mit mindestens je 6 Bohrungen entstehen. Der horizontale Abstand dieser 2 Bohrreihen muß mindestens 50 mm, der vertikale Abstand mindestens 100 mm betragen.

Der geringste Randabstand der jeweils 1. Bohrung einer Bohrreihe muß 30 mm von der Oberkante und von der Seitenkante betragen.

Für die Montage sind folgende Verbindungselemente zu verwenden:

6kt.-Passschrauben M 14 DIN 610 - 8.8, wahlweise 10.9

6kt.-Mutter M 14 DIN 980 -8, wahlweise 10

Das Anziehdrehmoment beträgt 125 Nm bei Festigkeitsklasse 8.8 und 185 Nm bei Festigkeitsklasse 10.9

wahlweise Verbindungselemente:

6kt.-Schrauben M 16 DIN 933 - 8.8, wahlweise 10.9

6kt.-Mutter M 16 DIN 980 -8, wahlweise 10

Das Anziehdrehmoment beträgt 195 Nm bei Festigkeitsklasse 8.8 und 290 Nm bei Festigkeitsklasse 10.9

wahlweise WAP-Schraubensatz:

Flanschschrauben M 16 x 1,5 DIN 6921 - 10.9

Flanschmutter M 16 x 1,5 DIN 6927 - 10

Das Anziehdrehmoment beträgt 250 +10/0 Nm

Die Bohrungen im Fahrzeugrahmen müssen gemäß DIN-Vorschrift ausgeführt werden.

In den Anhängesock kann eine zum Anbau geeignete Anhängerkupplung eingebaut werden.

Die Montage erfolgt nach den Anbauanweisungen der Kupplungshersteller.

Darüber hinaus sind auch die Aufbaurichtlinien des Fahrzeugherstellers zu beachten.

Wartung:

Alle Verschraubungen des Anhängesockes sind 1 x monatlich, mindestens jedoch alle 20000 km auf festen Sitz zu prüfen.

Abweichungen von dieser Montageanweisung sind nur mit Genehmigung der WAP Fahrzeugtechnik GmbH oder eines amtlich anerkannten Sachverständigen zulässig.

Änderungen vorbehalten !

Nummer	Datum
MA-019	20-06-2008

Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D- 33178 Borchen

Telefon: +49 (0) 5251 / 691 69 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 69 11

E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

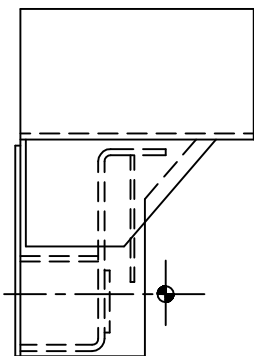
Montage-Einstell-Bedienungs- und Wartungsanleitung für den
Anhängebock, Typ: WUB 18/1, Ausführung G und K, EG-Typgenehmigung-Nr. e4*94/20*2723*00

Technische Daten	
zul. D-Wert: 140 kN	Drehschemelanhänger
zul. Dc-Wert: 125 kN	Zentralachsanhänger
zul. V-Wert: 60 kN	
zul. Stützlast: 1000 kg	
abweichende Daten siehe Tabelle Blatt 3/3	

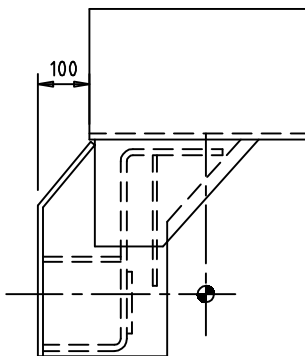
$$D_c = \frac{T \times R}{T + R} \times 9,81 \quad D_c = \text{zul. Deichselkraft in kN}$$

$$T = \frac{D \times R}{(R \times 9,81) - D} \quad T = \text{Gesamtmasse Zugfahrzeug in to}$$

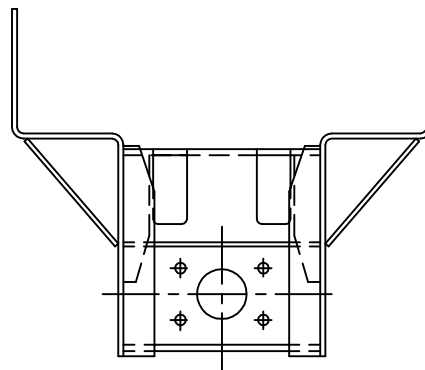
$$R = \frac{D \times T}{(T \times 9,81) - D} \quad R = \text{Gesamtmasse Anhänger in to}$$



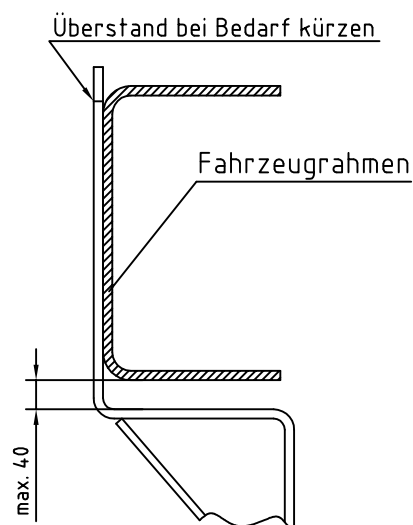
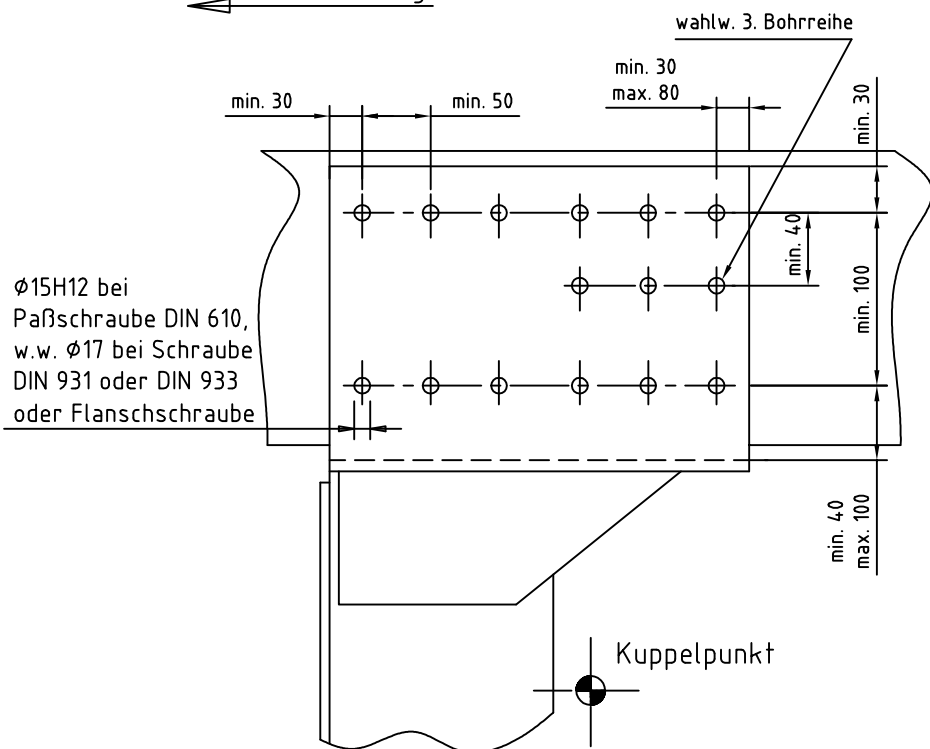
WUB 18/1 G



WUB 18/1 K



Fahrtrichtung



Nummer	Datum
MA-019	20-10-2009



Fahrzeugtechnik GmbH

Anhängebock, Typ: WUB 18/1, Ausführung G und K

Auflistung des V-Wertes im Verhältnis zum Dc-Wert und Stützlast

Stützlast (kg)	ax. V-Wert (kN)					
	Dc = 125 kN	Dc = 123 kN	Dc = 121 kN	Dc = 119 kN	Dc = 117 kN	Dc = 115 kN
1000	60,0	61,0	62,0	63,0	64,0	65,0
1100	58,4	59,0	60,0	61,0	62,0	63,0
1200	56,7	57,5	58,5	59,5	60,5	61,5
1300	55,1	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0
1400	53,5	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0
1500	51,8	52,5	53,5	54,0	55,0	56,0

Nummer	Datum
MA-019	10.05.2006