

## Beschreibung, Montage- und Wartungsanleitung für Zugeinrichtung Typ: WAP 17.3

### **Beschreibung:**

Die Zugeinrichtung, Typ WAP 17.3 dient zur Aufnahme der Bremsenteile für mechanische Auflaufeinrichtungen. Die Schubstange wird im Gehäuse in Führungslagern geführt und am hinteren Ende des Gehäuses durch eine quer durch das Gehäuse und die Schubstange führende 6kt.-Schraube (1) M12 - DIN 931 - 10.9 gehalten. Diese Schraube darf nur so fest angezogen werden das die Schubstange nicht im Gehäuse klemmt !

### **Montage:**

Am vorderen Ende der Schubstange dürfen nur zum Anbau geeignete, typgenehmigte Zugkugelpkupplungen, oder Zugösen angeschraubt werden. Der maximale Abstand von Mitte Kuppelpunkt bis zur hinteren Befestigungsschraube darf 160 mm nicht überschreiten.  
Für die Befestigung sind folgende Schrauben zu verwenden:

(2) 6kt.-Schraube M12 - DIN 931 - min. 8.8 mit 6kt.-Mutter M12 - DIN 980 - min. 8.

(3) 6kt.-Schraube M14 - DIN 931 - min. 8.8 mit 6kt.-Mutter M14 - DIN 980 - min. 8.

Das Anziehdrehmoment MA für beide Schraubengrößen beträgt  $80^{+10\%}$  Nm.

Bei Verschraubung auf runden Oberflächen sind entsprechende Halbrundscheiben zu verwenden. Die Montagevorschriften der Kupplungs-/ Zugösenhersteller müssen beachtet werden.

Die Zugeinrichtung, Typ WAP 17.3, wird mit dem dafür vorgesehenen Auflagebock mit 2 Stück 6kt.-Schrauben M12, DIN 931 oder DIN 933 oder DIN 912 und 6kt.-Mutter M12, DIN 980, direkt mit dem Fahrzeug verschraubt. Am hinteren Ende wird das Deichselrohr wahlweise mit einem weiteren Auflagebock am Rahmen oder an der Achse, oder mit Klemmschalen an der Achse befestigt. Die hintere Befestigung kann wahlweise auch mittels am hinteren Ende des Deichselrohres angebrachten Querbohrungen erfolgen. Hierfür ist mindestens 1 Stück 6kt.-Schraube M12, DIN 931 oder DIN 933 oder DIN 912 mit Mutter M12, DIN 980 zu verwenden.

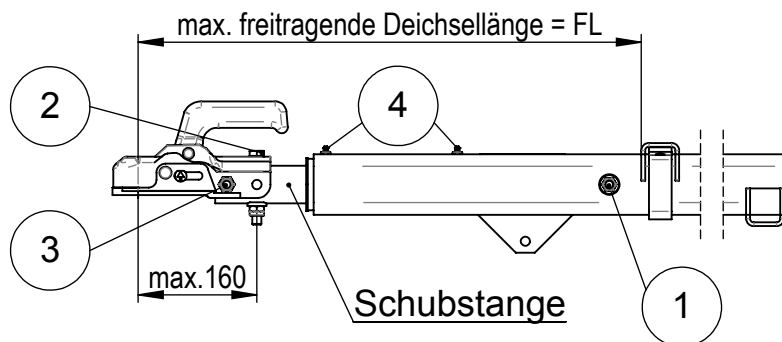
Die Festigkeitsklasse aller Schrauben beträgt 8.8

Die Festigkeitsklasse aller Muttern beträgt 8

Das Anziehdrehmoment für die Schrauben M14 beträgt 140 Nm.

Das Anziehdrehmoment für die Schrauben M12 beträgt 87 Nm.

Die auf dem Typschild angegebenen technischen Daten und die maximalen freitragenden Deichsellängen aus Tabelle Seite 2/2 dürfen nicht überschritten werden.

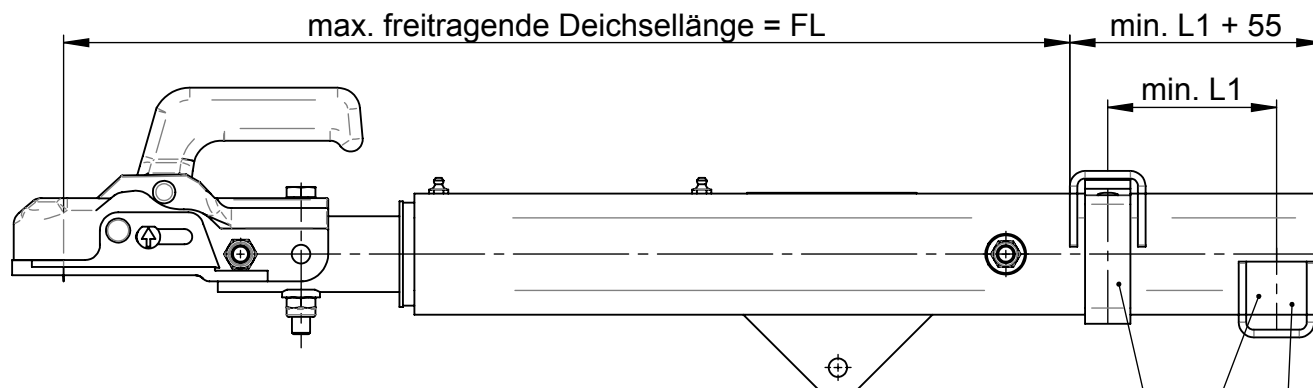


### **Wartung:**

Die Schrauben sind alle 10000 km, mindestens jedoch halbjährlich auf festen Sitz zu prüfen. In den gleichen Intervallen die Führungslager über die Schmiernippel (4) fetten und Zugkugelpkupplung/ Zugöse am Kuppelpunkt leicht fetten.

Abweichungen von dieser Montageanweisung sind nur mit Genehmigung der WAP Fahrzeugtechnik GmbH oder eines amtlich anerkannten Sachverständigen zulässig.

## Beschreibung, Montage- und Wartungsanleitung für Zugeinrichtung Typ: WAP 17.3



nicht beide Verbindungen in geklemmt Form ausführen

Übersicht Anbindungen am Rohrende nach Zchnng. G5010137

Rc [kg]	FL max. [mm]	L1 min. [mm]
1700	1154	500
1675	1172	
1650	1190	
1625	1209	
1600	1229	
1575	1249	
1550	1270	
1525	1291	
1500	1314	
1475	1337	
1450	1361	600
1425	1385	
1400	1411	
1375	1437	
1350	1465	
1325	1493	
1300	1523	
1275	1554	
1250	1586	
1225	1619	
1200	1654	
1175	1690	
1150	1728	
1125	1767	
1100	1804	
1075	1836	
1050	1869	
1025	1904	
1000	1940	800
975	1977	
950	2016	
925	2056	
900	2098	
875	2141	
850	2186	

Änderungen vorbehalten !

Seite 2/2		Datum	Name
Nummer	Bearb.	17.02.2015	Joachim
MA-164	Prüfer	25.02.2015	R.Bröckl.