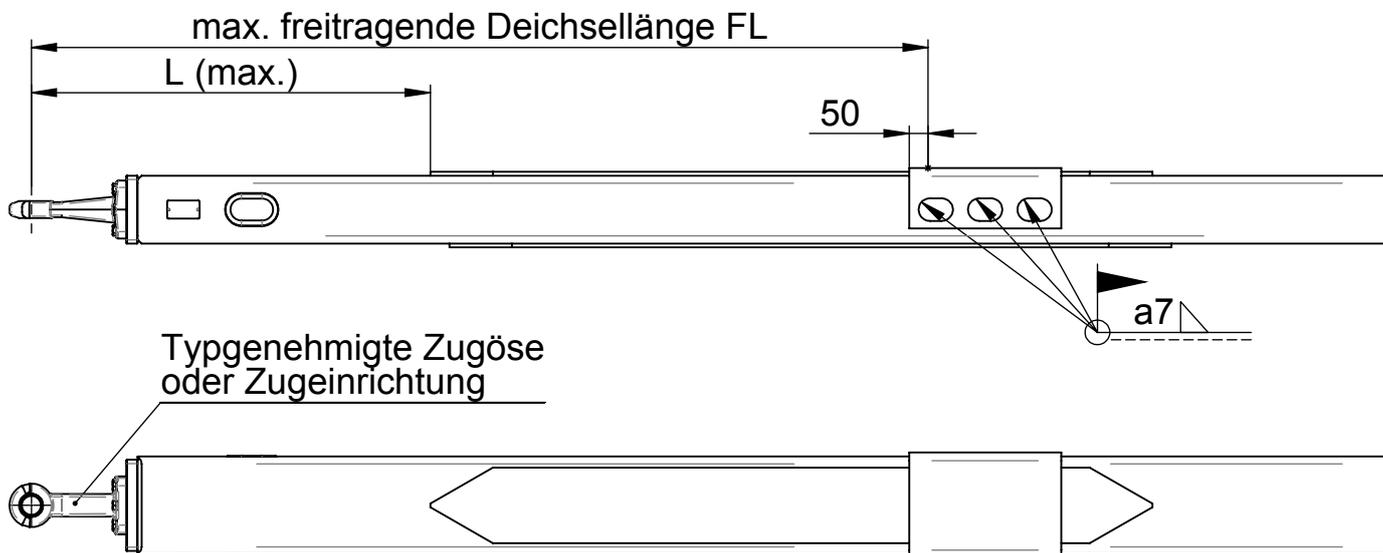


Montage- und Wartungsanleitung
Zugdeichsel WZD 551
ECE - Typgenehmigung-Nr.: E4 - 55R - 010423



Lichtbogenhandschweißen DIN 1913
Stabelektrode E 4343 RR (8) 7
Schutzgasschweißen MAG DIN 8559
SG 3 - M 21 - Y 4 2 2 0

Zul. Abweichungen für Maße ohne
Toleranzangabe bei Schweißkon-
struktionen D DIN 8570

Montage:

An die Flanschplatte wird eine zum Anbau geeignete, typgenehmigte Zugöse oder Zugeinrichtung angeschraubt. Die Montage erfolgt nach den Angaben des Zugösenherstellers.

Der zum Lieferumfang gehörende Auflagebügel wird in den Langlöchern mit der Zugdeichsel verschweißt. Nahtdicke: $a=7\text{mm}$.

Das Maß von Mitte Zugöse bis Vorderkante Winkel ist dabei um 50mm kleiner als die angegebene freitragende Deichsellänge.

Am Auflagebügel darf beliebig geschweißt werden. Die Schweißung zwischen Auflagebügel und Fahrgestell muss alle Kräfte aus Deichsellängskraft und Stützlast aufnehmen können. Knotenbleche zur seitlichen Verstärkung werden empfohlen. Die erforderliche Schweißnahtfläche beträgt dabei mindestens 3000 mm^2 .

Am Rohrende darf im Bereich der letzten 400mm beliebig geschweißt werden. Die erforderliche Schweißnahtfläche dabei beträgt mindestens 2000 mm^2 .

Wartung:

Einmal monatlich, jedoch spätestens alle 20000km sind die Befestigungsschrauben an der Zugöse auf festen Sitz zu prüfen und gegebenenfalls nachzuziehen.

Abweichungen von dieser Anleitung sind nur mit Genehmigung der Firma WAP Fahrzeugtechnik GmbH zulässig. Änderungen vorbehalten!

		Datum	Name
Nummer	Bearb.	11.10.2013	Hillebrand
MA-142	Prüfer	14.10.2013	Joachim

Montage- und Wartungsanleitung
Zugdeichsel WZD 551
ECE - Typgenehmigung-Nr.: E4 - 55R - 010423

WZD551 **E4-55R-010423**
S = 1000 kg / 2000 kg
Dc = 125 kN

S = 1000 kg V- Wert max. (kN)	S = 2000 kg V- Wert max. (kN)	L max. (mm)	FL (mm)
40	30	1850	3300
41	31	1800	3250
41	31		3200
42	32	1750	3150
43	33		3100
44	34	1700	3050
45	35	1650	3000
46	36		2950
47	37	1600	2900
48	38	1550	2850
49	39		2800
50	40	1500	2750
51	41		2700
52	42	1450	2650
53	43		2600
55	45	1400	2550

		Datum	Name
Nummer	Bearb.	11.10.2013	Hillebrand
MA-142	Prüfer	14.10.2013	Joachim