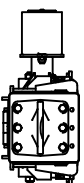
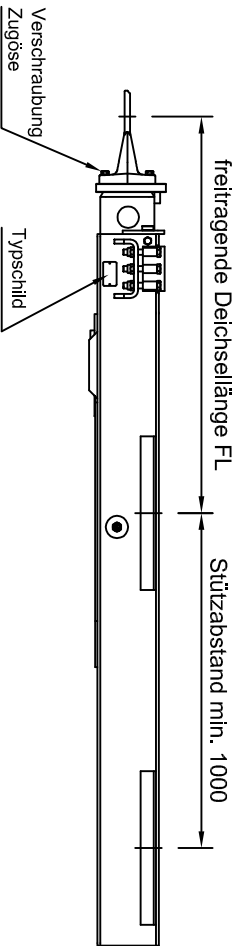


Zugdeichsel, Typ: WLZD 240 TKL EG-Typgenehmigung: e4 00-4358 Kl. E Montage-/ Wartungsanleitung (siehe auch EG-Richtlinie 94/20, Anhang VII)



Montage:
Die Zugdeichsel wird mit den vorhandenen Lochbild im Obergurt mit dem Fahrzeug verschraubt. Bezogen auf den V-Wert müssen die maximalen freitragenden Deichsellängen nicht überschritten werden. Werte nach Tabelle.
Wahlweise können für die Verbindung zum Fahrgestell auch Querträger an der Zugdeichsel verbaut werden, welche wahlweise am Fahrgestell verschraubt oder verschweißt werden.

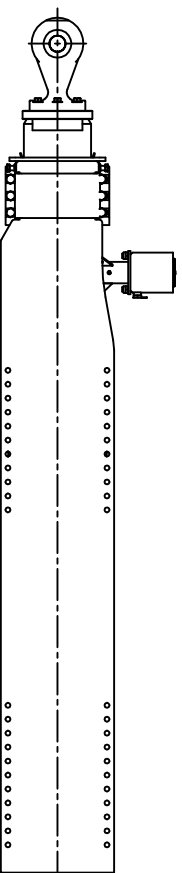
Für die Verschraubungen sind folgende Verbindungen zulässig:

Flanschschrauben, M16x1,5 - 10,9 Flanschmutter, M16x1,5 - 10
Anziehdrehmoment 250 +10/0 Nm

wahlweise
6kt.-Schrauben DIN 933, M16 - 10,9 6kt.-Mutter DIN 980, M16 - 10
Anziehdrehmoment 290 Nm

Verschraubung der Querträger am Fahrgestell:
Flanschschrauben, M16x1,5 - 10,9 Flanschmutter, M16x1,5 - 10
Anziehdrehmoment 250 +10/0 Nm

wahlweise
6kt.-Schrauben DIN 933, M16 - 10,9 6kt.-Mutter DIN 980, M16 - 10
Anziehdrehmoment 290 Nm

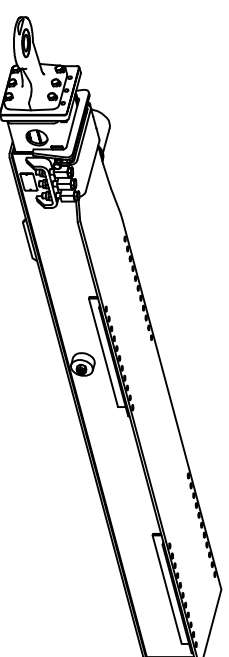


Technische Daten:
Zul. Stützlast: 1000 kg
Zul. V-Wert: 95 kN
Zul. Dc-Wert: 135 kN
abhängig von der freitragenden Deichsellänge FL
Werte nach Tabelle

Wartung:
1 x monatlich, spätestens jedoch alle 20000 km sind die Befestigungsschrauben an der Zugöse auf festen Sitz zu prüfen.
Anziehdrehmoment siehe Montageanleitung Zugöse MA-010.
Einstell-, Bedienungs- und Wartungsanleitung für die Längenverstellung siehe Montageanleitungen MA-043 und MA-044.

Abweichungen von dieser Anleitung nur mit Zustimmung des Herstellers. Änderungen vorbehalten !

WAP Fahrzeugtechnik GmbH - Rudolf-Diesel-Straße 21-23 - D-33178 Borcheln - Tel. (+49) 5251 691690 - Fax (+49) 5251 6916911 - www.waptech.de



Nummer	Datum
MA-115	27.05.2011